

## **TOP-COAT-ZINC** *(fondo per lamiera zincate)*

FONDO FINITURA MONOCOMPONENTE A BASE DI RESINE ACRILICHE MODIFICATE ALTO SOLIDO 590 G/L. IL PRODOTTO È CARATTERIZZATO DA UN BUON POTERE ANTICORROSIVO ED UNA BUONA ADESIONE SU TUTTI I SUPPORTI (FERRO, LAMIERA ZINCATA, ALLUMINIO E ALCUNE MATERIE PLASTICHE). ADATTO ALLE VERNICIATURE IN ATMOSFERA RURALE, IN PARTICOLAR MODO PER MANUFATTI NEL SETTORE "EDILIZIA", PER LA PROTEZIONE E DECORAZIONE DI STRUTTURE IN FERRO, ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE È DOTATO DI UNA BUONA RESISTENZA ALL'ESTERNO

### Ciclo Applicativo:

Applicazione diretta su ferro e leghe leggere preventivamente bonificati con decappanti. Può essere utilizzato come primer in attesa di ricopertura con finiture sintetiche monocomponenti o a base poliuretaniche o acriliche. In alternativa come mano unica con effetto opaco.

### Note tecniche:

Applicazione a spruzzo:	Diluizione al 15 – 20% con diluente sintetico
Applicazione a pennello-ruolo:	Diluizione al 10 – 15% con diluente sintetico
Peso specifico:	gr/l 1250 ca.
Viscosità CF4/25°C :	200 secondi ca.
Aspetto del film:	opaco
Colore:	a richiesta
Numero componenti:	1
Spessore consigliato per strato:	40 micron
Resa teorica:	m <sup>2</sup> /l 7 – 8
Essiccazione a 25°C :	<ul style="list-style-type: none"><li>• fuori polvere: 10 – 15 minuti</li><li>• fuori tatto: 30 – 40 minuti</li><li>• profondità: 2 – 3 ore</li></ul>
Tempi di sopravverniciatura:	dopo 3 – 4 ore
Durata dello stoccaggio:	12 mesi

N.B. I consigli e le indicazioni di questa scheda tecnica sono forniti in base alla ns. esperienza, tuttavia non possono impegnare la ns. responsabilità. Il ns. servizio tecnico è a disposizione per fornire tutte le ulteriori notizie necessarie.